

Резцы отрезные петушковые (конструкции Кузовкина)

- Обычный (прямой) петушковый резец. Изогнута сама рабочая часть, но режущая кромка ориентирована так, что при работе стружка сходит в сторону или вверх. Такой вариант подходит для стандартных задач, но при работе с крупными заготовками есть риск, что стружка заклинит резец или вызовет его отлом.
- Обратный петушковый резец. Здесь изгиб рабочей части сочетается с тем, что режущая кромка расположена снизу. Это ключевая техническая деталь. Когда такой резец используют на обратных оборотах шпинделя (то есть заготовка вращается в другую сторону), стружка под действием силы тяжести падает вниз, а не скапливается в зоне реза.

Визуальное отличие между конкретно этими резцами — в расположении шейки резца. При установке резца (*если смотреть на резцедержатель сверху, когда шпиндель станка находится слева, а задняя бабка — справа*) шейка должна быть в одной плоскости с левой стороной резца — что, например, у обратного (2130-5014), что у прямого (2130-5013). Если использовать обратный резец как прямой (при неправильной установке), шейка будет расположена в одной плоскости с правой стороной резца, что приведёт к ускоренному износу резца из-за неправильного распределения нагрузки.



Кузовкина обратный



Кузовкина прямой